

iPP高速包装专用注塑机 iPP high speed injection machine for packaging purpose			单位 UNIT	IPP150	iPP200	iPP260	IPP300	IPP400
INJECTION UNIT 注射单元	Screw L/D Ratio	螺杆长径比	L/D	25	25	25	25	25
	Screw Diameter	螺杆直径	mm	45	50	60	60	70
	Injection Pressure	射胶压力	kgf/cm ²	1700	1700	1700	1700	1700
	Shot Volume (max)	理论射出容积 (最大)	cm ³	325	442	790	790	1200
	Shot Weight (PP)	射出量 (PP)	g	230	323	575	575	875
	Injection Speed (max)	注射速度 (最大)	mm/s		1000	1000		
CLAMPING UNIT 合模单元	Clamping Force	锁模力	T	150	200	260	300	400
	Clamping Stroke	移模行程	mm	490	550	550	580	600
	Max/Min Thickness of Mould	最大/小模厚	mm	175/510	250~650	250~700	350/1000	500/1100
	Space Between Tie Bars(WxH)	导杆间距(宽x高)	mm	510X510	570x570	630x630	780x780	920X920
	Ejector Stroke	顶出行程	mm	125	150	150	200	200
	Ejector Force	顶出力	T	5	8	8	10	10
	NO. of Ejector Pins	顶出杆根数	pcs	5	5	5	5	10
SYSTEM 系统	Max system pressure	最高系统压力	kg/cm ²	160	160	160	160	160
POWER UNIT 电气单元	Main Motor Power	主马达功率	KW	35	44	56	74	84
	Plasticization Motor Power	溶胶马达功率	KW	44	54	58	58	71
	Heater Input Capacity	熔胶电热容量	KW	18	23	28	28	32
OTHER 其他	Machine Size(LxWxH)	主机外型尺寸(长x宽x高)	cm	600*180*180	700X180X180	800X200X200	900*220*220	950*220*220
	Machine Weight	整机重量	T	8	10	12	17	25

鼎浩（长兴）包装科技有限公司

地址: 中国浙江省湖州市长兴国家级开发区发展大道2587号

电话: 0572-6309699

邮箱: sales@tincoo.com

.....
Tincoo (Changxing) Packaging Technology Co., Ltd.

Add: No. 2587, Development Avenue, Changxing, Huzhou, Zhejiang Province, China

TEL: +86-572-6309699

EMAIL: sales@tincoo.com

www.tincoo.com

ISO9001 & CE

©Copyright DEMARK CO., LTD. Information subject to alteration. 2017-11版

◇ 由于印刷的关系，故正式机器的颜色与所示的图片有部分差异，一切以机器实样为准。

